

Gyspot PTI Evolution er det ideelle svaret for sveisekravene knyttet mot høystyrkestål (UHSS/BOR), med en klemmekraft på 550daN ved 8 bars lufttrykk og en sveisestrøm som kan nå 14 500Ah. C-klemmen integrerer en høyteknologisk transformator, maskinen gir også en løsning på begrensede strømforsyningsproblemer, den muliggjør bruk ved kun 16 til 25A sikringer. Driften er ekstremt enkel takket være de automatiske sveiseparameterinnstillingene i EASY-modus.

## INNOVASJON

- Væskeskjølt medium frekvenstransformator integrert i klemmen
- Lavere strømforbruk (40% mindre enn kabelmaskin)
- Drift ved kun 16A treg sikring
- Høy arbeidsfaktor

## BESKRIVELSE

- Ideel C-klemme for alle typer metallarbeid
- Lettvektsklemme for enkel håndtering : Veier 10 kg
- Tilgjengelig med klemkabel på 4m og 6m
- Støtter kabelbrakett med teleskoparm
- Fjernkontroll på klemmen

## YTELSE

- **Sveisestrøm :**
  - Høy sveisestrøm : 14 500 A
  - Alarm ved lav sveisestrøm
  - Konstant strømstyring
  - Lavt elektrisk forbruk
  - GLUE modus: sveising av plater med lim eller annet belegg
- **Elektrode kraft :**
  - Kontroll av elektrodestyrke
  - Digital visning av den faktiske elektrodestyrken
  - Elektrode kraft: 550 daN ved 8 bar
  - Væskeskjulte armer opp til spissene



## Maskinens brukergrensesnitt

- AUTO MODUS: automatisk innstilling av sveiseparametre.
- 7 moduser tilgjengelig for å møte sluttbrukeres krav

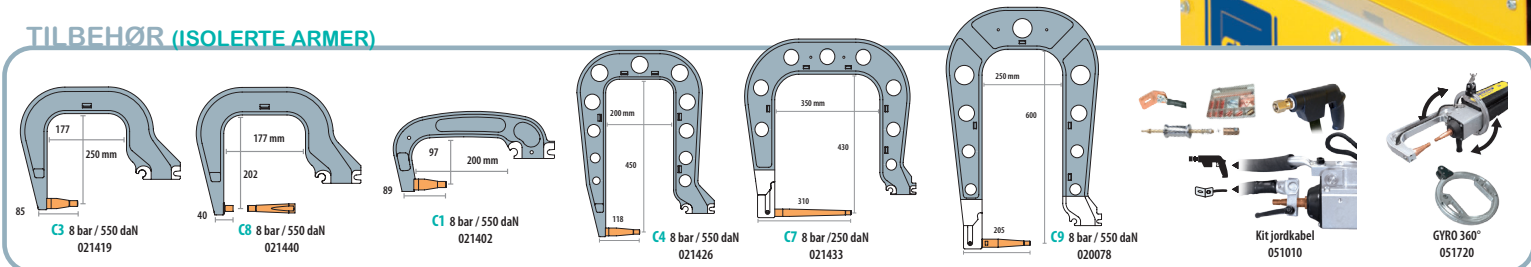
## SPORBARHET

- Mulighet for opptak av egenskapene til hvert sveisepunkt som utføres på SD-kort.
- Hent frem rapportene som lagres på SD-kortet på en hvilken som helst PC.

14 500A  
550 daN



## TILBEHØR (ISOLERTE ARMER)



	50/60hz	I RMS	U <sub>0</sub>	mm		Cables		100% CU	↕	⚖		
				↔	↕	Væske / Luftkjølt	↔				∅	
4M	3 x 400V	25A (D)	14 500A	8V	3+3+3	1.5+3	Væske	4	200	OK	65x80x230 cm	100 kg
6M		16A (D)	11 500A									

1		<p><b>STANDARD MODUS</b> Maskinen bestemmer sveiseparametrene ut fra tykkelsen på platene som skal sveises og ståltypen.</p>
2		<p><b>MANUELL MODUS</b> Direkte programmering av sveiseparametrene</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sveisestrøm</li> <li>- Sveisetid</li> <li>- Elektrode kraft</li> </ul>
3		<p><b>MULTI MODUS</b> Tykkelsen på platene som skal sveises, samt ståltipe er spesifisert for hver plate i jobben. Maskinen bestemmer sveiseparametrene.</p>
4		<p><b>GYSTEEL MODUS</b> Hardhetsmåling oppnådd med GYSTEEL Vision-enheten kan legges inn direkte i denne menyen for å spesifisere ståltipe. Maskinen bestemmer sveiseparametrene.</p>
5		<p><b>AUTO MODUS ** NY **</b> Automatisk deteksjon :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- av metalltype</li> <li>- av tykkelsen på metallplaten</li> <li>- av forekomst av lim</li> <li>- av isolerende materiale mellom platene</li> </ul>
6		<p><b>BILPRODUSENT MODUS ** NY **</b> Denne modusen gjør det mulig å huske forhåndsinnstilte sveisepunkter fra bilprodusentens reparasjonsinstruksjoner i en sveisepunktliste. Sveiseparametrene er automatisk effektive.</p>
7		<p><b>ENERGI MODUS ** NY **</b> Denne modusen gjør det mulig å kontrollere energien som overføres under sveisepunktet. Både sveisestrømmen (A) og energien (kW) kan stilles inn før sveisingen. Denne modusen er designet for testlaboratorier og bilprodusenter, for godkjenningsformål.</p>

